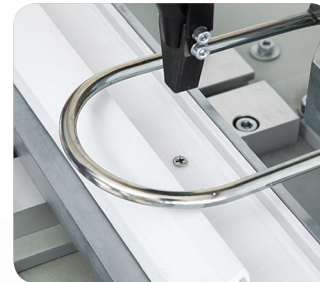


Macchina lavorazione fori maniglia e avvitatore per rinforzi

DE 4060 / DE 4070



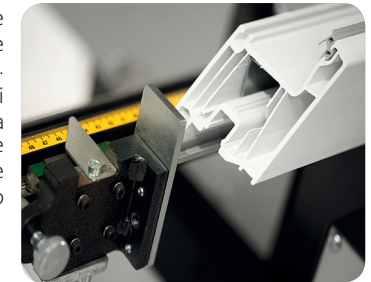
- Spinta e punto di avvitatura sono regolabili.



- Pratica regolazione dell'altezza con le piastre rotanti.
- Sistema di bloccaggio con pistoni per consentire la tripla foratura della maniglia con rinforzo in acciaio.



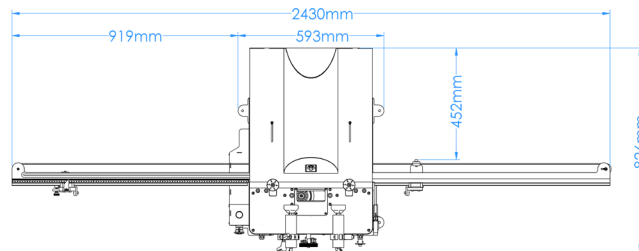
- Dispositivo di centramento e sistema di misurazione manuale.
- Le operazioni di avvitatura e foratura sono eseguite indipendentemente nello stesso momento



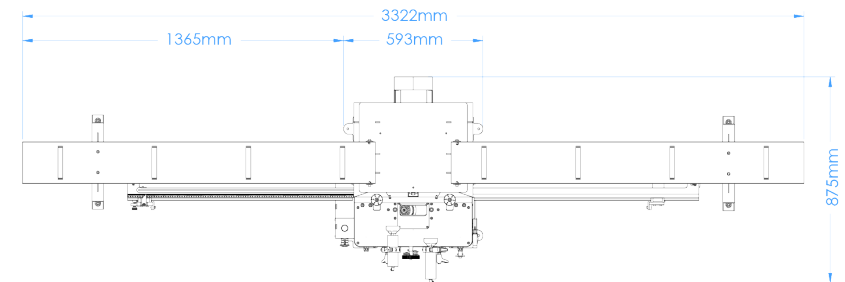
Caratteristiche Generali

- DE 4060 per apertura fori maniglia e scasso cremonese su profili in PVC insieme al rinforzo in acciaio.
- DE 4070 avvitatura del rinforzo in acciaio, apertura fori maniglia e scasso cremonese su profili in PVC insieme al rinforzo in acciaio.
- Regolazione della velocità di movimento della fresa.
- L'interruttore di rilevamento del profilo impedisce di lavorare senza profilo.
- I motori si muovono in maniera indipendente attraverso il tasto di selezione.
- Il prodotto ha componenti brevettati

DE 4060



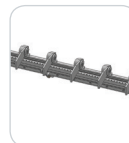
DE 4070



Optional



• VD 100
Unità
Avvitatura



• MR 100
Multiple
Support Plate
Centering Unit

	 H: 1950 mm 300 kg	 400 V L1-L2-L3-N-PE 50 / 60 Hz 1,1 kW	 6-8 Bar 35 l / Cycle	 ØD: 11 mm x 2 ØD: 13 mm	 ØD: 12 mm 2800 rpm	 A: 80 mm B: 30 mm	 S: 3.5 - 4.2 mm K: 6.3 - 8.1mm L: 15 - 40mm W, Cap. 0.7 kg
--	--------------------------	--	-----------------------------	--------------------------------	---------------------------	--------------------------	---